

G[®] MIX

Oltre **1.000.000 m²**
posati in opera

Nuova miscela
 $\lambda = 0,054$ W/mK



Certificato CAM - Marcato CE



LA NUOVA ERA DEL MASSETTO ECOISOLANTE

ISOLANTE TERMICO, ISOLANTE ACUSTICO, LEGGERO, RESISTENTE

02/2022

LE MISCELE GRANULARI



G[®]
MIX

G MIX S (Standard)
per sottofondi interni ed esterni **cementati**
con conducibilità termica
0,076 W/mK



G[®] **PLUS**
MIX

G MIX PLUS
per sottofondi interni ed esterni **cementati**
con conducibilità termica
0,066 W/mK



54
G[®]
MIX

G MIX 54
per sottofondi interni ed esterni **cementati**
con conducibilità termica
0,054 W/mK



G[®]
MIX

G MIX GRANULAR
per sottofondi interni **a secco**
ad alto potere isolante
termico ed acustico

I SISTEMI SPECIALI

Coibentazione e impermeabilizzazione
di **coperture** piane ed inclinate
rapido ed economico



G[®]
LIGHT

Coibentazione e impermeabilizzazione
di **coperture** piane ed inclinate
massima leggerezza e basso spessore



G[®]
POLY

Sottofondi **interni a secco**
massima rapidità di posa
e basso spessore

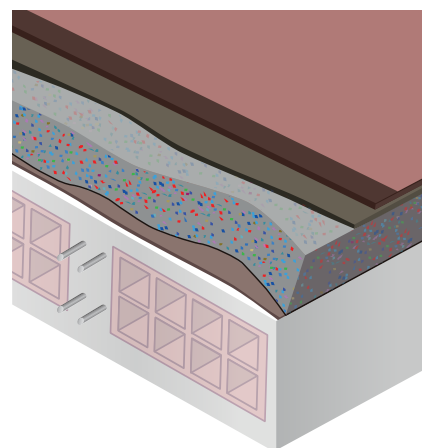
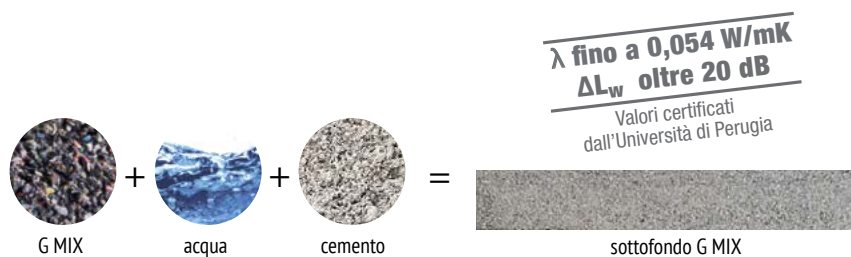


G[®]
DRY
SYSTEM

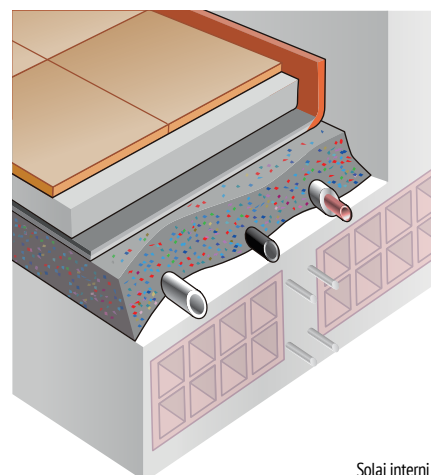


G[®]
DRY
FAST

UNA GAMMA DI MISCELE GRANULARI POLIMERICHE PER SOTTOFONDI ALLEGGERITI AD ELEVATE PRESTAZIONI ISOLANTI TERMICHE ED ACUSTICHE, IDEALE PER SODDISFARE LE NUOVE ESIGENZE NORMATIVE E DI MERCATO IN MATERIA DI RISPARMIO ENERGETICO, COMFORT ACUSTICO E TUTELA DELL'AMBIENTE.



Coperture esterne



Solai interni

IL PRODOTTO INNOVATIVO Che cos'è

Si tratta di un granulato di polimeri miscelati con curva granulometrica esclusiva, provenienti dal **riciclo di materie plastiche** non pericolose post-consumo, da impiegarsi come aggregato nelle malte cementizie in sostituzione dell'aggregato naturale quale sabbia, argilla espansa, ecc. A garanzia della elevata qualità tecnica e ambientale, G MIX è **integralmente conforme alla UNI 10667-14**, una severa norma tecnica che ne prescrive caratteristiche e requisiti e designa la miscela come R-PMIX-CEM.

IL CONFEZIONAMENTO E LA POSA Come si usa

Il sottofondo si **confeziona miscelando G MIX semplicemente con acqua e cemento** fino ad ottenere una consistenza umida. La dose tipica consigliata per 1 m³ di polimero è di 80/180 kg di cemento e 80/150 lt di acqua (secondo la destinazione di posa - es. per sottofondi civili 150 kg di cemento e 120/130 lt di acqua).

Il consumo indicativo del prodotto è di 5 kg/m² per ogni cm di spessore.

Si miscela, si trasporta e si posa come un sottofondo tradizionale (manualmente, con betoniera da cantiere o pompa pneumatica). Grazie alla elevata leggerezza e lavorabilità riduce drasticamente i tempi ed i costi di posa rispetto ad un sottofondo tradizionale.

10 ragioni per utilizzarlo

- 1) **Semplicità e rapidità di posa.** Di consistenza terra umida, si confeziona e si posa come un sottofondo tradizionale, senza necessità di macchine particolari o manodopera specializzata.
- 2) **Leggerezza.** Il peso del sottofondo finito in opera pari a circa **600 kg/m³** è di gran lunga inferiore a quello di un tradizionale massetto in sabbia e cemento (circa 2000 kg/m³).
- 3) **Isolamento termico.** Il sottofondo finito in opera ha una conducibilità termica **λ fino a 0,054 W/mK** paragonabile a quella di un vero e proprio pannello isolante. Per avere lo stesso isolamento termico di **8 cm di G MIX sarebbero necessari ca. 34 cm di argilla espansa, ca. 18 cm di calcestruzzo aerato, ca. 5 cm di polistirene.**
- 4) **Isolamento acustico.** È l'unico massetto cementizio elastico che abbatte rumore e vibrazioni, arrivando a ridurre il rumore di calpestio dei solai con **ΔL_w di oltre 20 dB.**
- 5) **Alta resistenza a compressione.** Con **1.380 kPa** di resistenza al 10% di deformazione, supera di oltre **4 volte** la resistenza dei tradizionali pannelli isolanti.
- 6) **Ecosostenibilità.** Proviene al **100 % dal riciclo** di materie plastiche non pericolose post-consumo ed evita l'estrazione ed il consumo di nuove materie prime non rinnovabili.
- 7) **Economicità.** Il suo costo è il più basso della stessa categoria di prodotti.
- 8) **Facile approvvigionamento** nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere, con un servizio commerciale rapido e capillare.
- 9) **Lunga conservazione** per lo stoccaggio e l'accantonamento, anche all'esterno.
- 10) **Facile spostamento in cantiere** che permette anche di riutilizzare eventuali rimanenze.

LE APPLICAZIONI A cosa serve

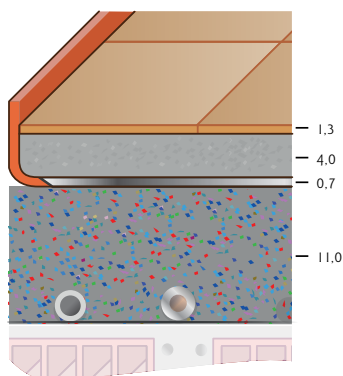
Il sottofondo alleggerito G MIX, grazie alla sua **leggerezza ed elasticità**, il suo elevato **potere isolante sia termico che acustico**, la sua altissima **resistenza a compressione**, risulta ideale per realizzare:

- Sottofondi alleggeriti di riempimento, copertura e livellamento impianti, su solai nuovi o da ristrutturare di qualsiasi tipo (laterocemento, legno, metallo, ecc.).
- Sottofondi isolanti termici su solai interpiano, controterra, verso l'esterno (es. piloty) o verso locali non riscaldati (es. autorimesse).
- Isolamento e realizzazione delle pendenze su tetti piani ed inclinati, lastrici solari e coperture in genere, nuove o da ristrutturare.
- Sottofondi isolanti termici sotto il riscaldamento radiante a pavimento.
- Sottofondi isolanti acustici in ambienti residenziali o per lo smorzamento di vibrazioni in ambienti artigianali e industriali.
- Isolamento di piscine riscaldate, su fondo e pareti perimetrali.
- Riempimento di volte e cavità.
- Sottofondi carrabili interni ed esterni di piazze, parcheggi, ecc.
- Allettamento e rinfiacco sottoservizi all'interno di scavi.

Alcuni esempi

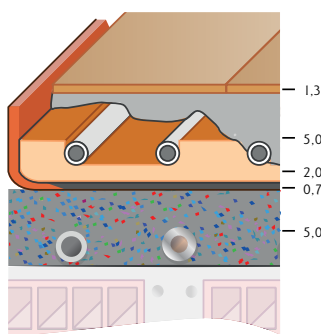
Solaio "freddo" (es. su autorimesse)

Spessore pacchetto finitura **17 cm**
Trasmittanza termica $U=0,26 \text{ W/m}^2\text{K}$
Rumore Calpestio $L'_{nw}=55 \text{ dB}$



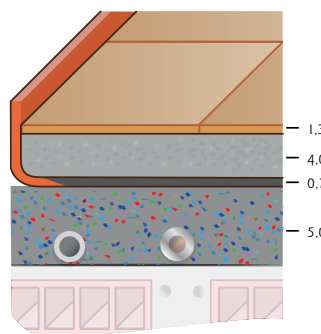
Pavimento radiante

Spessore pacchetto finitura **14 cm**
Trasmittanza termica $U=0,39 \text{ W/m}^2\text{K}$
Rumore Calpestio $L'_{nw}=57 \text{ dB}$



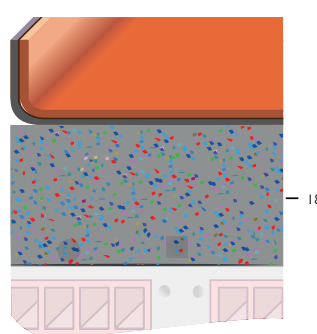
Solaio "caldo" (es. interpiano)

Spessore pacchetto finitura **11 cm**
Trasmittanza termica $U=0,52 \text{ W/m}^2\text{K}$
Rumore Calpestio $L'_{nw}=57 \text{ dB}$



Copertura piana

Spessore pacchetto finitura **18 cm**
Trasmittanza termica $U=0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$
Sfasamento termico 20 ore



Valori calcolati su solaio laterocemento 20 + 4 cm - Altre simulazioni disponibili su richiesta

IL VALORE AMBIENTALE... UN VALORE AGGIUNTO!

Il granulato di polimeri proviene al **100% dal RICICLO** di materie plastiche post-consumo mediante un **ciclo di trasformazione a bassissimo consumo energetico ed impatto ambientale**, ed il suo impiego **evita l'inutile conferimento in discarica di materie non pericolose e l'estrazione di nuove materie prime non rinnovabili**.

Ideale per gli acquisti verdi della Pubblica Amministrazione e per gli interventi di efficientamento energetico SUPERBONUS 110 %, poichè conforme ai CAM (Criteri Ambientali Minimi del D.M. 11/10/2017) obbligatori ai sensi del nuovo Codice degli Appalti, punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata). Tale conformità è attestata dalla certificazione ReMade in Italy nella migliore classe esistente A+ grazie alla composizione al 100 % riciclata.

Consente inoltre ad **investitori e progettisti**:

- di raggiungere **alti punteggi nei protocolli di sostenibilità ambientale degli edifici (ITACA, LEED, ecc.)** grazie ai criteri che premiano l'impiego di materiali di riciclo e riciclabili, nonchè la coibentazione termica ed acustica dell'involucro,
- di **accedere a bonus volumetrici, riduzione oneri concessori e contributi** sulla base dei vigenti regolamenti locali (regionali, provinciali, ecc.),
- di conseguire **punteggi nelle gare di appalto** e di conferire all'edificio un grande valore commerciale aggiunto.



| G MIX | |
|--|----------|
| Certificazione sul contenuto di materiale riciclato | |
| Romplast srl RE-PROD0111-19 | |
| > 98% | A+ 100% |
| > 68% - 98% | A |
| > 38% - 68% | B |
| > 5% - 38% | C |
| tipologia materiale riciclato | Polimeri |
| REMADE IN ITALY | |
| Dati non oggetto di certificazione a cura di Remade in Italy | |
| riduzione dei consumi energetici dal riciclo [kWh/kg] | 14,88 |
| riduzione delle emissioni climateranti dal riciclo [gr co ₂ e/kg] | 847 |
| altre certificazioni ambientali | |
| www.rmadeinitaly.it | |



$\lambda = 0,066 \text{ W/mK}$



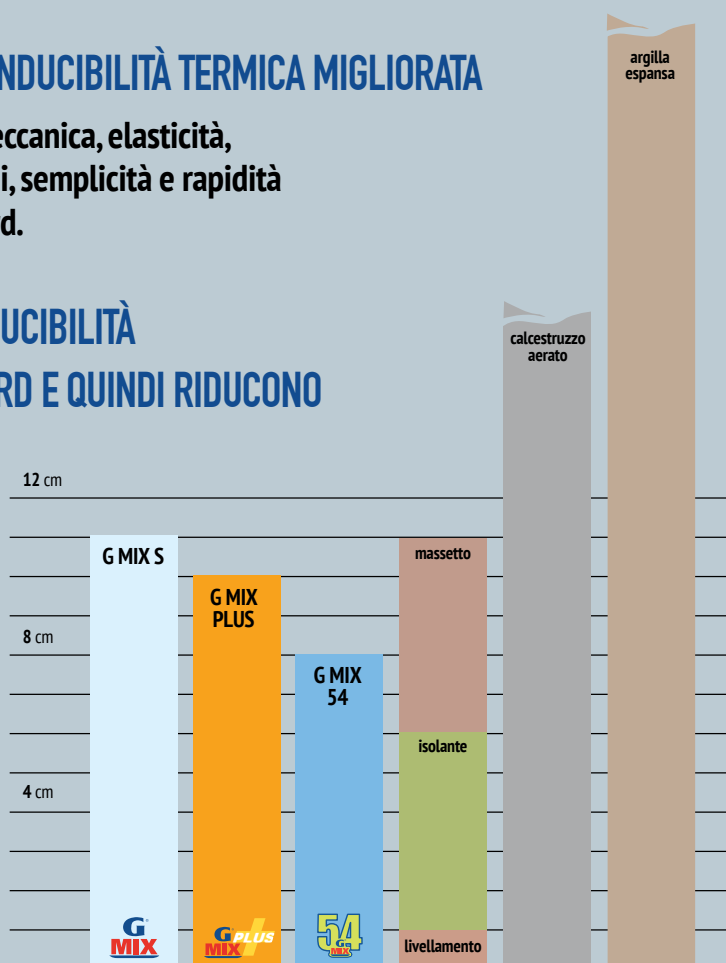
$\lambda = 0,054 \text{ W/mK}$

NUOVE MISCELE BREVETTATE A CONDUCIBILITÀ TERMICA MIGLIORATA

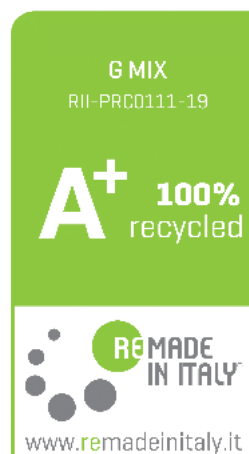
Conservano leggerezza, resistenza meccanica, elasticità, applicazioni, marcature e certificazioni, semplicità e rapidità di posa in opera della miscela standard.

ABBATTONO FINO AL 29 % LA CONDUCIBILITÀ TERMICA DELLA MISCELA STANDARD E QUINDI RIDUCONO ULTERIORMENTE GLI SPESSORI NECESSARI ALL'ISOLAMENTO TERMO-ACUSTICO

Per avere lo stesso isolamento di
8 cm di G MIX 54 o
10 cm di G MIX PLUS
servirebbero:
34 cm di argilla espansa,
18 cm di calcestruzzo aerato,
5 cm di polistirene.



Consentono il **riciclo di ulteriori materie plastiche**, aumentando sempre di più il valore ambientale della tecnologia G MIX, **ideale per il rispetto dei CAM negli appalti pubblici** e per gli interventi di efficientamento energetico **SUPERBONUS 110 %**, nonché per le **certificazioni ambientali** degli edifici (protocolli ITACA, LEED, ecc.)



G[®] LIGHT

ISOLAMENTO, IMPERMEABILIZZAZIONE E REALIZZAZIONE DELLE PENDENZE DI COPERTURE PIANE ED INCLINATE IN UN **UNICO SISTEMA** LEGGERO, RAPIDO E SICURO.

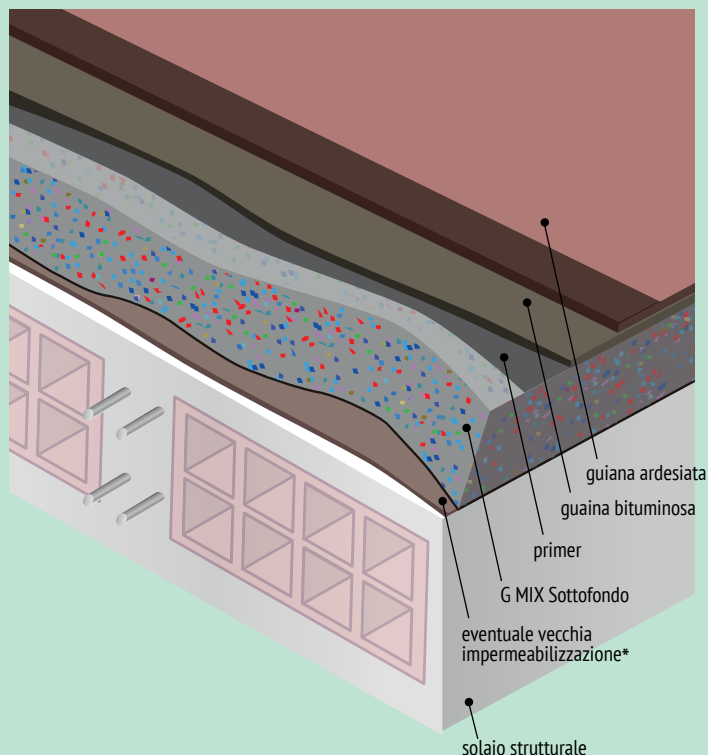
Anche direttamente
al di sopra della
impermeabilizzazione
esistente.
Evitando di rimuovere
e smaltire materiale.



Posa G MIX



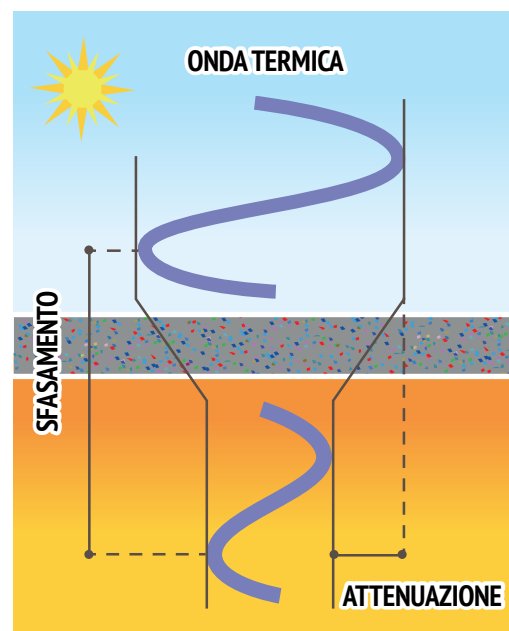
Saldatura guaina bituminosa su primer



A parità di **ATTENUAZIONE** dell'onda termica (valore di trasmittanza U) **una copertura isolata con il sottofondo G MIX** rispetto ad un isolante leggero tradizionale **può raggiungere OLTRE IL DOPIO DELLE ORE DI SFASAMENTO**, consentendo un **impareggiabile risparmio energetico e benessere degli occupanti**.

G LIGHT è la soluzione di **massima economia e rapidità** di applicazione per l'isolamento termo-acustico e l'impermeabilizzazione delle coperture sia piane che inclinate, ottenuta dal getto del sottofondo ecoisolante G MIX, sia su nuovi solai che al di sopra di massetti ed impermeabilizzazioni esistenti da riqualificare, su cui è possibile saldare direttamente la nuova guaina bituminosa a completamento dell'impermeabilizzazione.

In **un'unica lavorazione, rapida ed economica**, si ottiene un pacchetto **leggero, isolante termico ed acustico** continuo senza ponti, stabile e resistente a compressione, con cui **si realizzano anche le pendenze di scolo senza necessità di ulteriori massetti**.



In particolare nella ristrutturazione delle coperture esistenti il sistema G LIGHT rivoluziona le lavorazioni tradizionali con **NOTEVOLE RISPARMIO DI TEMPO E COSTI.**

Può essere posato senza demolire, smantellare né smaltire materiali esistenti, direttamente al di sopra di vecchi massetti ed impermeabilizzazioni da riqualificare*.



ESEMPIO DI CONFRONTO TECNICO-ECONOMICO NEL CASO DI RIQUALIFICAZIONE DI COPERTURA PIANA A PARITÀ DI SPESSORE E DI ISOLAMENTO TERMICO

SOLUZIONE CON G LIGHT

Costo indicativo di realizzazione

53,00 €/mq

Peso del pacchetto

85 kg/mq

Fasi di lavorazione:

2



SOLUZIONE TRADIZIONALE

Costo indicativo di realizzazione

95,00 €/mq

Peso del pacchetto

140 kg/mq

Fasi di lavorazione:

5



* il vecchio manto impermeabile va tagliato in opportune zone ed in particolare in corrispondenza di grinzhe, pieghe ed ondulamenti

G[®] POLY

ESEMPIO PERFETTO
DI CHIUSURA DEL CERCHIO
DELL'ECONOMIA CIRCOLARE.

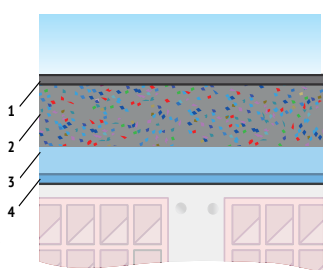


In un unico sistema in cui il sottofondo G MIX recupera, ricicla e riusa il materiale vergine di cui è composto il pannello isolante.

Esempio di applicazione su solaio di copertura da 30 cm:

- 1) Impermeabilizzazione
- 2) Sottofondo pendenzato G MIX 54 8 cm
- 3) Pannello POLIMIX 4 cm
- 4) Barriera vapore

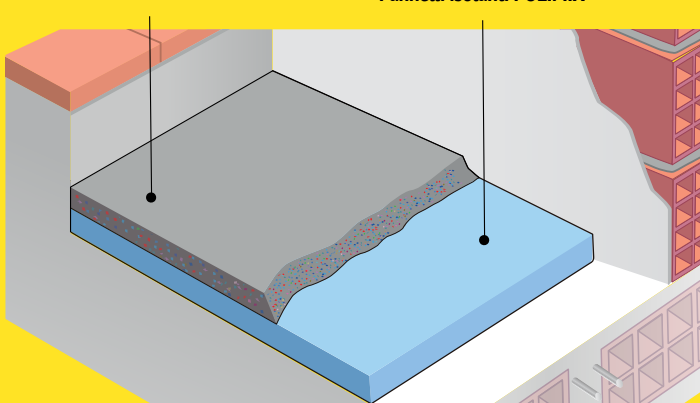
Trasmittanza termica $U = 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$
Sfasamento onda termica = 15,3 h



NUOVO SISTEMA G POLY, A BASSO SPESSORE ED A RAPIDA APPLICAZIONE PER L'ISOLAMENTO TERMICO DI COPERTURE E PAVIMENTI MEDIANTE ACCOPPIAMENTO DI SOTTOFONDO G MIX 54 E PANNELLI ISOLANTI POLIMIX

Combinazione ideale tra:

- Eccezionale inerzia termica
- Elevato potere isolante $\lambda = 0,066 \text{ W/mK}$
- Perfetta sigillatura
- Resistenza meccanica
- Leggerezza
- Ridotto spessore
- Elevato potere isolante $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$



Consente di ottenere un pacchetto isolante:

- Rapido
- Leggero
- Economico
- Stabile e resistente a compressione
- Pendenzabile con qualsiasi inclinazione
- Direttamente impermeabilizzabile
- Senza ponti termici nelle giunzioni dei pannelli
- Ad elevato isolamento termo-acustico
- Con eccezionale sfasamento termico
- Con un valore ambientale innovativo ed unico (CAM, certificazioni ambientali degli edifici ITACA, LEED, ecc. recupero, riciclo, economia circolare).

SUPER BONUS 110% e ECOBONUS 65%

Per individuare rapidamente la soluzione ideale per lo specifico cantiere, al fine di accedere alle detrazioni:

- 1) In base alla zona climatica del Comune in cui è ubicato il cantiere, individuare il limite massimo di Trasmittanza U previsto dalla normativa vigente:
- 2) Dalla tabella delle combinazioni scegliere il sistema G POLY con Trasmittanza U inferiore al limite massimo individuato al punto 1

Esempio: Copertura piana nel Comune di Cagliari (Zona climatica C)

- 1) Limite massimo Trasmittanza $U = 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
- 2) Sistema G POLY selezionato 4 + 8 cm ($U = 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$)

Coperture

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| Zona Climatica A | $\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica B | $\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica C | $\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica D | $\leq 0,22 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica E | $\leq 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica F | $\leq 0,19 \text{ W/m}^2\text{K}$ |

Pavimenti

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| Zona Climatica A | $\leq 0,40 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica B | $\leq 0,40 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica C | $\leq 0,30 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica D | $\leq 0,28 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica E | $\leq 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$ |
| Zona Climatica F | $\leq 0,23 \text{ W/m}^2\text{K}$ |

| Combinazioni tipo sistema G POLY Pannello POLIMIX + Sottofondo G MIX 54 | Trasmittanza termica U^* [$\text{W/m}^2\text{K}$] | Sfasamento onda termica* [ore] |
|--|--|-----------------------------------|
| Sistema G POLY 3 + 6 cm | 0,32 | 13,4 |
| Sistema G POLY 2 + 10 cm | 0,29 | 16,2 |
| Sistema G POLY 3 + 8 cm | 0,29 | 15,0 |
| Sistema G POLY 3 + 10 cm | 0,26 | 16,6 |
| Sistema G POLY 4 + 8 cm | 0,25 | 15,3 |
| Sistema G POLY 4 + 10 cm | 0,23 | 16,9 |
| Sistema G POLY 5 + 8 cm | 0,22 | 15,6 |
| Sistema G POLY 6 + 5 cm | 0,23 | 13,3 |
| Sistema G POLY 4 + 12 cm | 0,21 | 18,5 |
| Sistema G POLY 6 + 8 cm | 0,20 | 15,9 |
| Sistema G POLY 6 + 11 cm | 0,18 | 18,2 |
| Sistema G POLY 8 + 8 cm | 0,17 | 16,5 |



MASSETTO FLOTTANTE A SECCO AD ELEVATE PRESTAZIONI ISOLANTI, TERMICHE ED ACUSTICHE COPERTO DA BREVETTO

Posa sottofondo a secco
G MIX GRANULAR



Posa massetto a secco
G PLASTER FIBER



Voce di capitolato

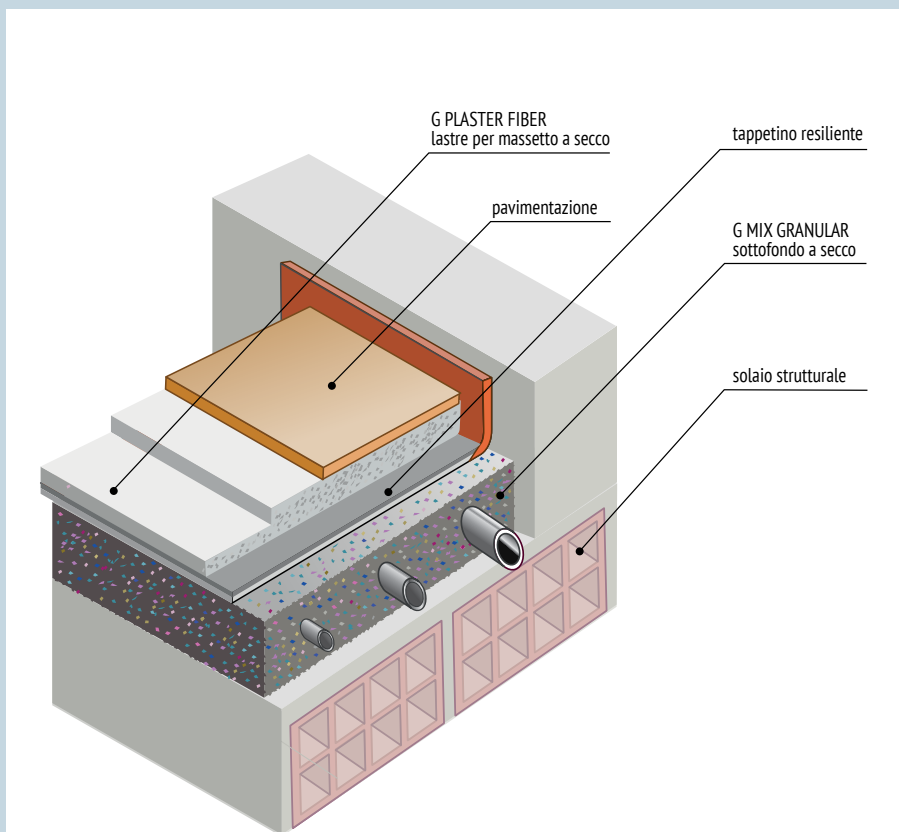
Sottofondo granulare a secco ad elevate prestazioni isolanti termiche ed acustiche denominato G MIX GRANULAR costituito da granulato di polimeri riciclati al 100% certificato REMADE IN ITALY® classe A+ e marcato CE ai sensi della Norma armonizzata UNI EN 13055-1. Il granulato è designato RPMIX-CEM-BTM in conformità alla norma UNI 10667-14, è miscelato con curva granulometrica esclusiva, possiede certificazione delle emissioni VOC e conducibilità termica 0,076 W/mK. Il componente edilizio è conforme ai requisiti tecnici richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) degli edifici pubblici di cui al D.M. 11 ottobre 2017 ai punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata).

Massetto flottante a secco realizzato con lastre in gesso-fibra denominate G PLASTER FIBER di dimensioni 1500 x 500 mm e spessore 18, 20, 23 o 25 mm, dotate di battentatura atta alla posa rapida. Le lastre sono composte da gesso e cellulosa, sono levigate e pretrattate con primer, posseggono elevate prestazioni di resistenza alle sollecitazioni meccaniche, densità a secco pari a 1200±50 kg/m³ e conducibilità termica 0,32 W/mK.

G DRY SYSTEM è un **sistema completo** comprendente sottofondo granulare G MIX GRANULAR e massetto G PLASTER FIBER per l'allettamento della pavimentazione, **realizzato interamente a secco**, senza uso di acqua, né cemento, né di altri leganti. Idoneo per pacchetti di finitura di solai interni, si realizza posando in opera uno strato di sottofondo granulare, uno strato di separazione costituito da tappetino resiliente o telo in polietilene ed infine un massetto in lastre di gesso-fibra.

G DRY SYSTEM è l'unico sistema completamente a secco che incrementa le prestazioni isolanti termiche ed acustiche rispetto ai sistemi tradizionali umidi e contemporaneamente:

- Evita completamente la presenza di umidità sulle strutture confinanti con notevoli vantaggi in particolare negli edifici di interesse storico, artistico, monumentale, negli edifici con strutture in legno, ecc.
- Riduce gli ingombri necessari alla posa in opera che si riducono a pochi centimetri di spessore per l'intero pacchetto di finitura
- Riduce drasticamente i tempi di realizzazione grazie alla rapidità di posa ed all'azzeramento dei tempi di asciugatura
- Consente una posa agevole anche su solai esistenti in ambienti già abitati, evitando di rimuovere e smaltire materiale.





SISTEMA IBRIDO SECCO/UMIDO COSTITUITO DA SOTTOFONDO A SECCO G MIX GRANULAR E MASSETTO CEMENTIZIO

Posa sottofondo a secco
G MIX GRANULAR



Posa massetto cementizio



Voce di capitolato

Sottofondo granulare a secco ad elevate prestazioni isolanti termiche ed acustiche denominato G MIX GRANULAR costituito da granulato di polimeri riciclati al 100% certificato REMADE IN ITALY® classe A+ e marcato CE ai sensi della Norma armonizzata UNI EN 13055-1.

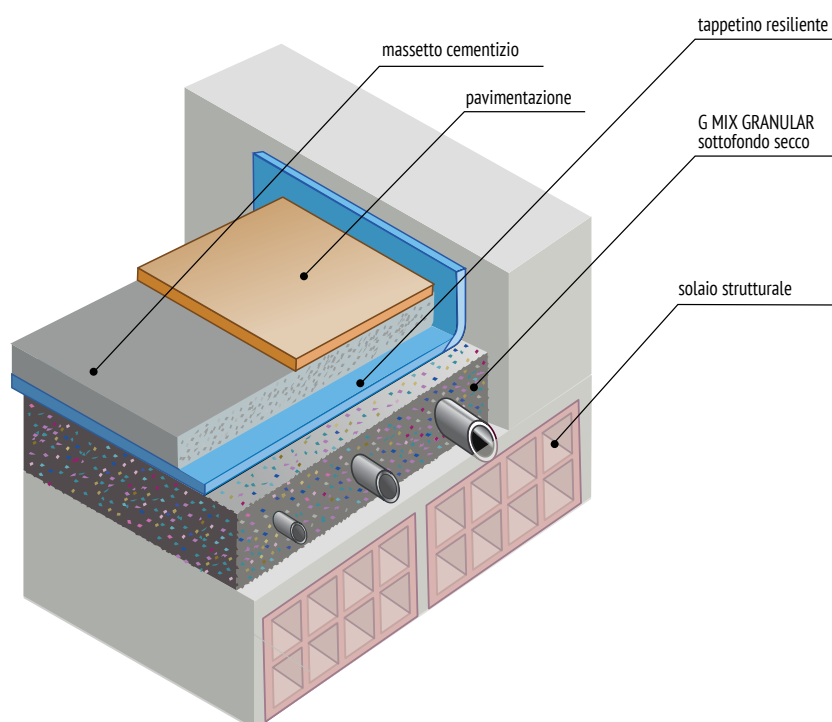
Il granulato è designato RPMIX-CEM-BTM in conformità alla norma UNI 10667-14, è miscelato con curva granulometrica esclusiva, possiede certificazione delle emissioni VOC e conducibilità termica 0,076 W/mK. Il componente edilizio è conforme ai requisiti tecnici richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) degli edifici pubblici di cui al D.M. 11 ottobre 2017 ai punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata).

Massetto predosato fibrorinforzato a rapida essiccazione ed elevata conducibilità termica denominato GEOTHERM, composto da inerti calcarei a curva granulometrica controllata, cemento, additivi di nuova generazione che lo rendono particolarmente lavorabile e fibre metalliche. Il massetto possiede a maturazione avvenuta densità in opera 1950 kg/m³, resistenza meccanica a compressione 40 N/mm², resistenza a flessione 8 N/mm² e resistenza allo strappo > 1 N/mm².

G DRY FAST è un sistema ibrido secco/umido, costituito dal sottofondo a secco G MIX GRANULAR e da un massetto cementizio per la posa della pavimentazione.

Il sottofondo granulare è **posato completamente a secco**, senza uso di acqua nè cemento, nè di altri leganti, evitando così l'introduzione di umidità nelle strutture confinanti e riducendo drasticamente i tempi di realizzazione, grazie alla rapidità di posa ed all'azzeramento dei tempi di asciugatura.

Dopo aver interposto uno strato di separazione costituito da tappetino resiliente di basso spessore o telo in polietilene, il pacchetto si completa con un massetto cementizio tradizionale o il massetto fibrorinforzato a rapida essiccazione GEOTHERM, composto da inerti calcarei a curva granulometrica controllata, cemento e fibre metalliche, particolarmente idoneo anche **per sistemi di riscaldamento a pavimento radiante** grazie alla sua elevata conducibilità termica.



LA FORNITURA

L'approvvigionamento delle miscele granulari può avvenire nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere. Per conoscere la disponibilità delle diverse miscele nelle varie confezioni contattare la rete commerciale.



**Big bag
da 2,5 mc**



**Sacco
da 20 kg**



**Bisacco da 15 kg
(G MIX + cemento)**



**sfuso
in vasche**

VOCE DI CAPITOLATO

Massetto di sottofondo isolante termico ed acustico denominato G MIX S (o PLUS o 54) costituito da conglomerato cementizio alleggerito con granulato di polimeri che costituisce aggregato riciclato al 100% da impiegarsi in sostituzione dell'aggregato naturale (sabbia, argilla, ecc.).

Il granulato è certificato REMADE IN ITALY® classe A+, è marcato CE ai sensi della norma UNI EN 13055-1, è designato R-PMIX-CEM-BTM in conformità alla norma UNI 10667-14 e possiede certificazione delle emissioni VOC.

Il sottofondo è confezionato con acqua e cemento tipo 32.5 o 42.5 secondo le dosi raccomandate, possiede a stagionatura avvenuta conducibilità termica 0,076 (o 0,066 o 0,054) W/mK, classe di comprimibilità CP2 (UNI EN 12431:2000), resistenza a compressione al 10% di deformazione 1380 kPa (EN 826:2013) e classe di reazione al fuoco BFL-s1 (EN 13501-1).

Il componente edilizio è conforme ai requisiti tecnici richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) degli edifici pubblici di cui al D.M. 11 ottobre 2017 ai punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata).

Dato in opera per sottofondi, copertura e livellamento impianti, isolamento tetti piani ed inclinati, rinfianchi, riempimento volte e cavità, etc. battuti e spianati anche con pendenze.



Analisi dei prezzi unitari per le diverse tipologie di applicazione, comprendente elementi di analisi, descrizioni e giustificativi, disponibile su richiesta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MISCELA GRANULARE

| | | |
|----------------|----|---------------------------|
| Peso specifico | m' | 450/550 kg/m ³ |
|----------------|----|---------------------------|

SOTTOFONDO CEMENTATO STAGIONATO

| | | |
|---|-------------------|-----------------------|
| Conducibilità termica G MIX 54 UNI EN 12664:2002 Università di Perugia rapporto n. T012/2021 | λ | 0,054 W/m K |
| Conducibilità termica G MIX PLUS UNI EN 12664:2002 Università di Perugia rapporto n. T01/2019 | λ | 0,066 W/m K |
| Conducibilità termica G MIX S UNI EN ISO 8990:1999 Università di Perugia rapporto n. T011/2010 | λ | 0,076 W/m K |
| Calore specifico UNI EN ISO 10456:2008 | c _p | 1000 J/kg K |
| Resistenza alla diffusione del vapore UNI EN ISO 10456:2008 | μ | 15/10 (secco/umido) |
| Comprimibilità UNI EN 12431:2000 Università di Perugia prova del 21/11/2008 | classe | CP2 |
| Resistenza a compressione EN 13813:2004 UNI EN 13892-2:2005 | | 1,5 N/mm ² |
| Resistenza a compressione al 10% di deformazione EN 826:2013 | CS(10/Y) | 1380 kPa |
| Classe di reazione al fuoco EN 13501-1 UNI EN ISO 9239-1:2010 | | B _{FL} -s1 |
| Isolamento dal rumore di calpestio di solai in laboratorio UNI EN ISO 140-6:2000 Università di Perugia rapporto n. 031/08 | L _{n,w} | 55 dB |
| Isolamento dal rumore di calpestio di solai in opera UNI EN ISO 140-7:2000 | L' _{n,w} | 47 dB |
| Isolamento acustico per via aerea tra ambienti in opera UNI EN ISO 140 4:2000 | R' _w | 53 dB |

RACCOMANDAZIONI

Conservare il materiale confezionato al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici per evitare il deterioramento degli imballaggi.

Bagnare abbondantemente con acqua le tubazioni della pompa pneumatica prima del pompaggio del materiale.

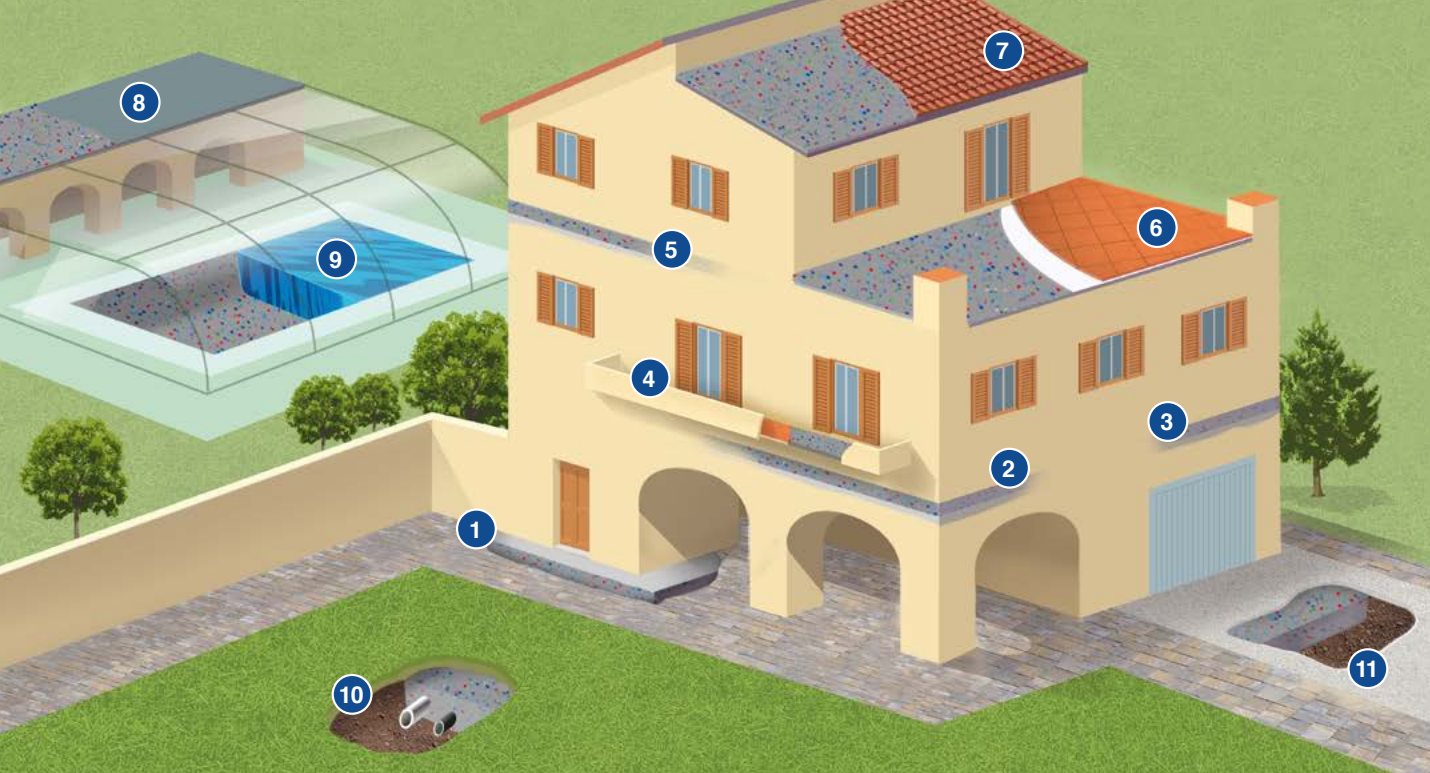
Costipare e battere adeguatamente il sottofondo durante la posa in opera.

Non usare il prodotto come massetto di allettamento della pavimentazione o di altre finiture direttamente applicate.

Se posato in ambiente esterno il sottofondo va riparato dagli agenti atmosferici.

Per ciascuna tipologia di applicazione e di posa vanno rispettate rigorosamente le norme tecniche vigenti ed applicabili al caso in esame.

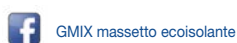
Prima della posa in opera consultare il prospetto tecnico completo fornito dal distributore e per maggiori informazioni contattare il servizio di assistenza tecnica.



Per ciascuna applicazione la tecnologia G MIX offre diverse soluzioni tra cui scegliere la più adatta allo specifico cantiere:

| | Miscele granulari | | | | Sistemi speciali | | | |
|-------------------------------|-------------------|--|--|--|------------------|--|--|--|
| 1) pavimenti controterra | | | | | | | | |
| 2) solai su pilotis o logge | | | | | | | | |
| 3) solai su ambienti freddi | | | | | | | | |
| 4) balconi | | | | | | | | |
| 5) solai interpiano | | | | | | | | |
| 6) terrazzi e lastrici solari | | | | | | | | |
| 7) coperture inclinate | | | | | | | | |
| 8) coperture piane | | | | | | | | |
| 9) vasche piscine riscaldate | | | | | | | | |
| 10) sottoservizi interrati | | | | | | | | |
| 11) sottofondi carrabili | | | | | | | | |

www.gmix.it



Distributore esclusivo per l'Europa
Building in the World S.r.l.
 Via Galileo Galilei, 6 - Tavernelle di Panicale (PG)
 Tel. 075 3747368
 building.world@gmail.com - www.buildingworld.it

