



**CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTI**

**SUPERSIL®**

**GENERALITA'**

**SUPERSIL®** è una lastra a base di calcio fibrosilicato ad alte prestazioni totalmente priva di amianto. Le lastre **SUPERSIL®** sono stabili in caso di incendio, incombustibili (classe A1), e garantiscono elevate resistenze meccaniche.

**SUPERSIL®** è la prima lastra in calcio fibrosilicato sul mercato che si taglia facilmente con un cutter, è ideale anche per l'impiego in ambienti ad elevata umidità, non marcisce, non si deforma, non si sfalda ne si disgrega.

**APPLICAZIONE**

Le lastre **SUPERSIL®** andranno installate su orditura metallica idonea a seconda trattasi di parete, controparete o soffitto, oppure tassellate o avvitate in aderenza alla parete o al solaio, comunque rispettando le indicazioni fornite con il certificato di resistenza al fuoco. Le lastre **SUPERSIL®** dovranno essere installate con il lato taglio a vista, i giunti orizzontali dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco; fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4mm.

Tenere le lastre sollevate da terra di 12/12,5mm aiutandosi con uno sfrido della lastra (che andrà poi rimosso) per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali od impurità delle basi di appoggio, e per permettere le normali dilatazioni dei materiali. Fissare quindi le lastre **SUPERSIL®** alla struttura metallica con con **Viti Aquafire Star** avvitando sul lato taglio a passo 25cm (15cm per le applicazioni in orizzontale); dal bordo lastra si indica una distanza di c.a. 15mm per sfruttare al meglio il contatto della lastra alla ampia superficie della testa della vite. Eseguire un giunto di dilatazione ogni 12m lineari, sia in direzione orizzontale che verticale.

Quando richiesto dal certificato, o per soli motivi di finitura estetica, è possibile stuccare i giunti tra le lastre spalmando uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 100mm, ed annegare il **Nastro Aquafire** per giunti da 75mm nel **Finish** appena posato.

Passato il tempo di asciugatura (variabile in funzione di temperatura ed umidità ambientali), dare una seconda mano sui giunti al fine di nascondere completamente il nastro ed uniformare la superficie.

A questo punto la parete è pronta per la tinteggiatura che deve essere preceduta da stesura di fissativo.

**SCHEDA TECNICA**

Descrizione	U.M.	Valore	Tolleranza
Densità nominale a secco	[kg/m <sup>3</sup> ]	1000	+/- 20%
Lunghezza [EN 12467]	[mm]	2000	+/- 5mm
Larghezza [EN 12467]	[mm]	1200	+/- 3,6mm
Spessore [EN 12467]	[mm]	6-12	+/- 10%
Reazione al fuoco	[-]	A1	-
Resistenza alla flessione [EN 12467] (sp. 12mm)	[MPa]	5,5	-

**NOTA:** Lo spessore 6mm viene prodotto soltanto nelle dimensioni 595x595mm, con tolleranza +/-3mm