



TRANSFORM CLICK



IVC: International Vinyl Company

IVC è un'azienda Belga, con sede in Avelgem, specializzata nella produzione di pavimentazioni viniliche. In circa 14 anni è riuscita a diventare leader internazionale nel campo della pavimentazione in PVC ad uso residenziale e commerciale.

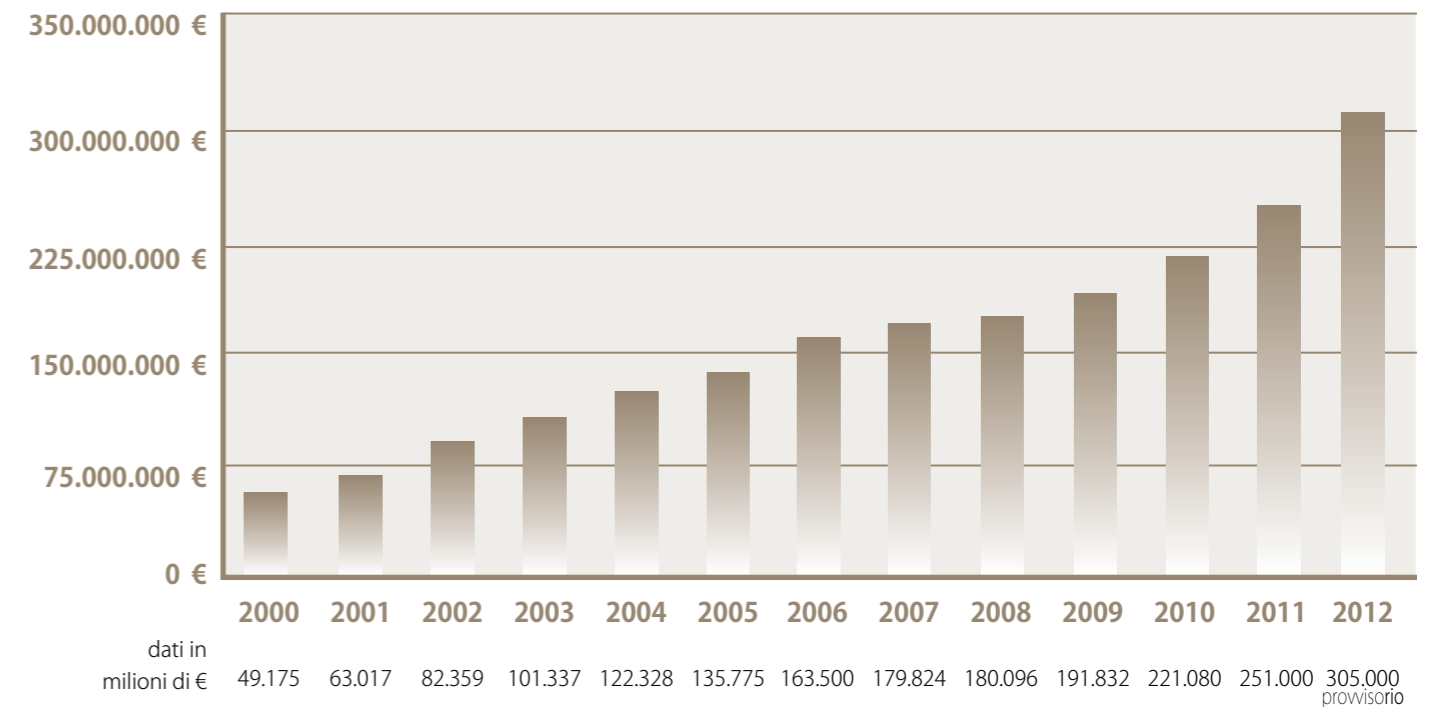
Negli ultimi anni la vera svolta è stata quella di concentrare prevalentemente le produzioni sul territorio europeo orientandosi sempre più ad una filosofia verde ed ecosostenibile.

All'inizio del 2012 nel quadro di un continuo sviluppo commerciale, è stato costruito **il primo impianto europeo di produzione di pavimentazioni in Pvc autoposanti con connessione a click.**

1998	2002	2006	2008	2009	2011	2012
Nascita di IVC	Aumento della capacità produttiva 1° Magazzino ed unità commerciale a Dalton Georgia USA	Acquisizione dell'unità produttiva di Tarkett in Lussenburgo 2° Magazzino ed unità commerciale a Rancho California USA	Acquisizione del gruppo Domo (pavimenti cushion) Apertura di una unità commerciale a Shanghai CINA	Lancio di Moduleo LVT. Apertura di magazzino ed unità commerciale a San Pietroburgo RUSSIA	Nuova unità produttiva a Dalton USA.	Nuova unità produttiva LVT ad Avelgen BELGIO.

IVC il pvc di origine controllata e garantita.
Primo impianto di LVT in Europa.

IVC nel 2013 ha in previsione un fatturato di 350.000.000 €





WING

EXPO WING

Espositore ad ali con pannelli girevoli.
10 posizioni bifacciali.

DIMENSIONI
EXPO: L 600 x P 70 x H 1600 cm



A prova di umidità

La facilità di pulizia e lo strato d'usura a prova di umidità rende il pavimento Moduleo[®] adatto a qualsiasi ambiente, compresi bagno e cucina.

Transformcollection



WOOD

191x1316 mm
pronta consegna

box

1,76 m² / 7 doghe



WOOD

241x1494 mm
disponibile dal 2013

box

1,8 m² / 5 doghe



METAL

324x655 mm
pronta consegna



box

1,49 m² / 7 piastrelle



Transform

 WOOD





24117  191x1316 mm
 241x1494 mm
Verdon Oak
24117





24116  191x1316 mm
 241x1494 mm
Painted Wood
24116





24226  191x1316 mm
 241x1494 mm
Verdon Oak
24226




24232  191x1316 mm
 241x1494 mm
Verdon Oak
24232



24936  191x1316 mm
 241x1494 mm
Verdon Oak
24936

191x1316 mm 
241x1494 mm 
Verdon Oak
24280



191x1316 mm 
Ethnic wengè
28815




191x1316 mm 
241x1494 mm 
Baltic Maple
28820




191x1316 mm 
241x1494 mm 
Classic Oak
24866



191x1316 mm 
Montreal Oak
24570



191x1316 mm 
Montreal Oak
24876





28884

191x1316 mm
Baltic Maple
28884



24870

191x1316 mm
241x1494 mm
Verdon Oak
24870



24962

191x1316 mm
241x1494 mm
Verdon Oak
24962



24868

191x1316 mm
Latin Pine
24868



28890

191x1316 mm
241x1494 mm
Ethnic wengè
28890



24984

191x1316 mm
241x1494 mm
Verdon Oak
24984

324x655 mm
Dorato Stone
40266



40266

324x655 mm
Dorato Stone
40862



40862

324x655 mm
Dorato Stone
40937



40937

Perchè Moduleo®



Moduleo®, Luxury Vinyl Tile, è una collezione di pavimentazioni raffinate, eleganti, di facile manutenzione, nata come alternativa alle soluzioni proposte dalle materie prime tradizionali destinate alla produzione di pavimentazioni "dure". Moduleo® offre molti vantaggi rispetto alle pavimentazioni "lapidee".

Moduleo Transform® è un pavimento impermeabile e resistente all'acqua, ai graffi, alla compressione ed a larga parte dei prodotti chimici usati negli ambienti abitativi e negli uffici. È idoneo per un impiego in locali ad alto traffico. Unisce qualità ed estetica ad una notevole capacità di assorbimento acustico del rumore prodotto dal calpestio, grazie alla sua alta densità.

Il finish protettivo della superficie in PU, garantisce protezione e manutenzione facilitata dello strato di usura del Moduleo®.

La struttura di questo pavimento è costituita almeno per il 35% da materiale riciclato. Il suo ciclo di lavorazione ottempera a tutte le norme del rispetto ambientale. A fine utilizzo, il materiale di risulta può essere completamente riciclato ed utilizzato per nuove produzioni.

Moduleo® è realizzato nella nostra fabbrica "verde" ad Avelgem in Belgio, dove si soddisfano le più severe norme europee circa sfruttamento di acqua, energia e dove a breve il moderno impianto ad alta tecnologia sarà alimentato da energia eolica grazie a d'importanti investimenti.

L'investimento in sostenibilità assicura che Moduleo®, potrà avere un impatto di stile e design negli ambienti ove sarà installato ma non certo sul pianeta.

Moduleo® **LVTeurope**,
tutta l'eleganza ed il dettaglio
di materiali naturali, senza
nessun inconveniente.

Le caratteristiche tecniche



Grandi formati

Usiamo grandi formati nel processo di stampa, garantendo così una maggior varietà del decorativo ed una conseguente diminuzione della ripetizione del disegno, per meglio assomigliare alla natura.



Stampa alta definizione

Con Moduleo® utilizziamo una tecnica di stampa unica ad alta definizione. Questo ci permette di stampare i nostri disegni con estrema nitidezza, così da creare plance con dettagli che non si distinguono da materiali naturali.



Aspetto & tocco naturale

Usando piastre di finitura ad alto rilievo, lo strato superiore delle doghe ottiene un rilievo che ricrea accuratamente l'aspetto dei materiali naturali, permettendo di sentire le venature del legno e le scanalature delle pietre.



Le caratteristiche ecologiche

Prodotto con energia verde

Il nostro impianto di produzione in Belgio è equipaggiato con tre turbine a vento (pali eolici) che rispondono perfettamente ai ristrettivi standard ambientali. Con la massima produzione di 6. MW le turbine soddisferanno appieno i bisogni energetici dell'unità produttiva di Moduleo®.

Materie prime da origine controllata

Nella collezione Moduleo® siamo sicuri che tutto il processo produttivo soddisfi ogni standard internazionale. Questa caratteristica è estesa ad ogni materia prima utilizzata nel processo che deve soddisfare i requisiti REACH.

35% da materiale di riciclo

Moduleo® design floor, consiste nell'utilizzo del 35% fino al 50% di materiale riciclato e di origine controllata, in questo modo otteniamo "PURO PVC" via processo di riciclo post-industriale.

Poliuretano a base d'acqua

Usiamo esclusivamente materiali ecocompatibili e metodi di stampa con inchiostri a base di vernice poliuretana nello strato protettivo di Moduleo Transform®.

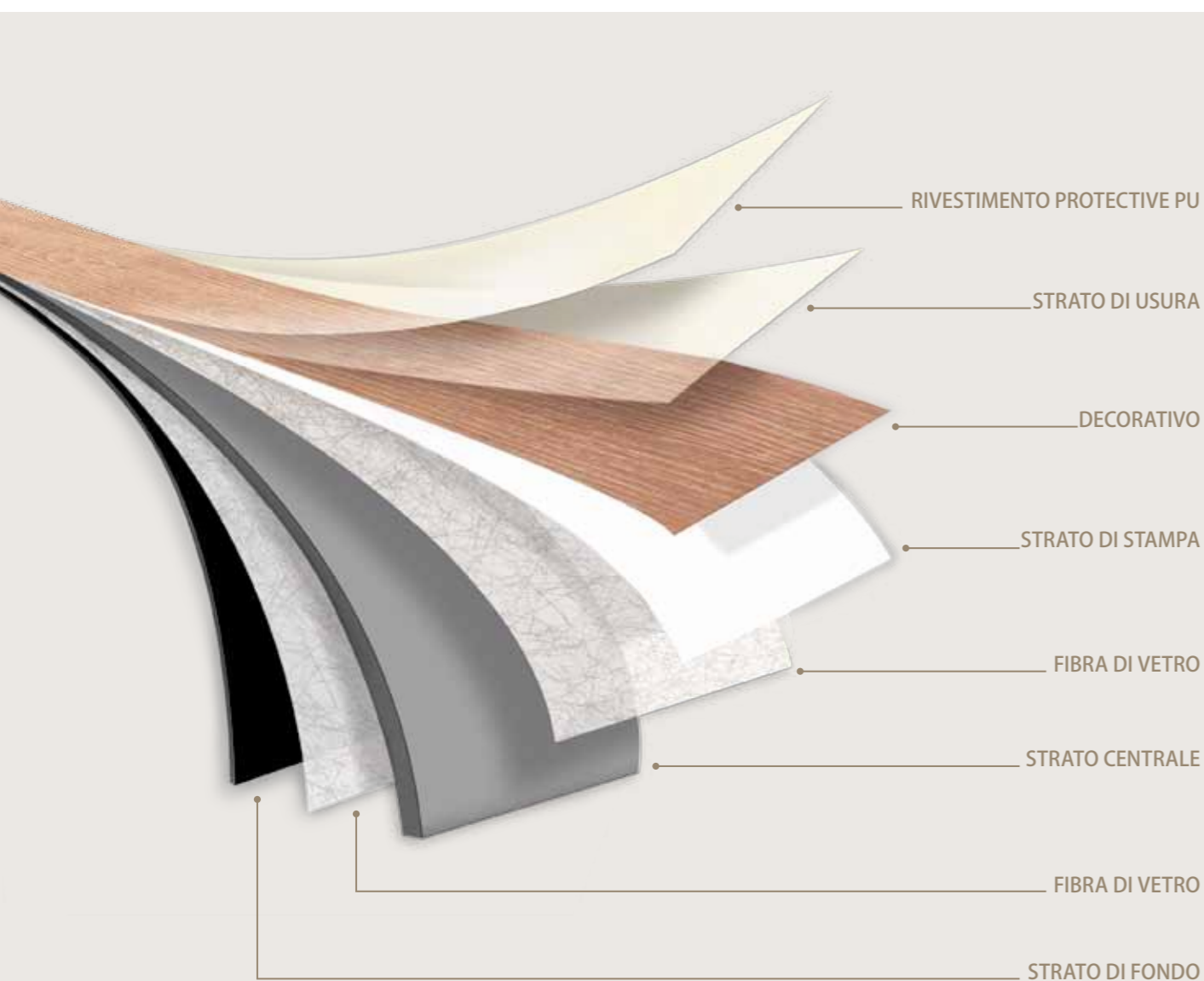
Materiale d'imballaggio minimo

Siamo costantemente impegnati a migliorare i nostri metodi di confezionamento e trovare modi innovativi per ridurre l'impatto dei rifiuti derivanti da imballaggi.

Composizione tecnica

Moduleo Transform® è composto da una speciale struttura multistrato che abbina il massimo della tecnologia con elevata qualità estetica.

- 1) Protectonite PU: Extra Poliuretano (PUR) trattamento di protezione del pavimento da sporco.
- 2) Strato di usura: strato di usura trasparente per proteggere il foglio decorativo.
La goffratura della superficie dona un aspetto naturale ed autentico.
- 3) Foglio decorativo: il decoro viene riprodotto sul foglio grazie ad una tecnica di stampa innovativa.
- 4) Fondo: una base insonorizzata che grazie alla particolare trama garantisce anche un'ottima adesione al sottofondo.
- 5) Elemento stabilizzante: doppia membrana in fibra di vetro.



Installazione



Per garantire il vostro pavimento Moduleo® all'altezza delle più alte aspettative, raccomandiamo un'installazione professionale. Utilizzare manodopera professionale garantisce qualità di finitura e convalida la nostra garanzia.

Transform Click



Il sistema di connessione a click delle plance di Moduleo® è progettato per ottenere un'installazione ancora più semplice e veloce.

Realizzato con il sistema Unilock e la tecnologia brevettata a spinta verso il basso, permette ad ogni plancia il blocco totale in qualsiasi direzione, donando le stesse qualità estetiche di una installazione tradizionale ma più velocemente ed **evitando l'utilizzo di adesivo o collanti**.



Ecologico

Il nostro obiettivo nel costruire la "Fabbrica verde" di Avelgem è stato non solo quello di produrre pavimentazioni rispettose dell'ambiente ed in linea con i criteri di ecosostenibilità, ma anche quello dimostrare che si può realizzare un progetto commerciale moderno e vincente puntando sulla produzione europea al posto della tendenza generale dei produttori di pavimenti a importare dall'estremo oriente.



Ogni prodotto moduleo contiene almeno il 35% di materiali riciclati, a loro volta riciclabili al termine del loro ciclo di vita. I nostri pavimenti sono rispettosi dell'ambiente in tutte le loro possibili applicazioni ed impieghi.

Inoltre, grazie all'eccellente livello termoisolante, si ha una minore dispersione di calore, che si traduce in consumi energetici ridotti.

La manutenzione ordinaria non richiede detergenti o sostanze chimiche particolari.

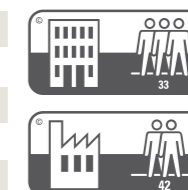
Stiamo cercando di migliorare continuamente ogni aspetto della nostra attività, rigorosa selezione di materie prime, uso corretto di energia pulita, minimo consumo idrico nella produzione e razionalizzazione del processo logistico al fine di poter garantire che Moduleo® sia una scelta rispettosa per il presente e il futuro.

Moduleo® è la scelta responsabile ed intelligente per preservare il vostro futuro



INFORMAZIONI PRODOTTO

Classe di utilizzo	EN 685	23-33-42
Spessore totale	EN 428	ca. 4,50 mm
Strato di usura	EN 429	ca. 0,55 mmT
Trattamento poliuretano PUR		Protectionite®
Peso totale g/m ²	EN 430	ca. 7,680 g.



FORMATI E LOGISTICA

Plancia A	EN 427	19,1 x 131,6 cm	PRONTA CONSEGNA
Plancia B	EN 427	24,1 x 149,4 cm	DISPONIBILE NEL 2013
Piastrella A	EN 427	32,4 x 65,5 cm	PRONTA CONSEGNA
BOX plancia A	7 pezzi/box	1,76 m ² /box	
BOX plancia B	5 pezzi/box	1,8 m ² /box	
BOX piastrella A	7 pezzi/box	1,49 m ² /box	

RISULTATI TEST

Infiammabilità	EN 13501	Bfl-S1
Resistenza ai graffi	EN 660-2	Classe T
Dim. Elemento: Ortogonalità & Rettilinearità	EN 427	≤ 0,25 mm Plancia B, C / ≤ 0,35 mm Plancia A, B, C e Piastrella A
Antiscivolo	EN 13893	DS
Resistenza alla scivolosità	DIN51130	R9/R10
Impronta residua	EN 433	≤ 0,10 mm
Resistenza ai piedi dei mobili	EN 424	Nessuna rottura
Arricciamento sui bordi	EN 434	≤ 2 mm
Resistenza Elettrica	EN1081	≤10 ⁹ Ohm
Stabilità dimensionale	EN434	Norm: ≤0,25% Average result measured: ≤0,05%
Isolamento termico	EN 12524	0,25 w/(m.K)
Resistenza termica R	ISO 8302	0,0159 m2. K/W
Attitudine elettrostatica	EN 1815	< 2 kV
Classe di formaldeide	EN 717-1	E1
Isolamento acustico	ISO 717-1	4 dB
Test unghia di castoro	EN 425	Nessuna rottura
Resistenza alle macchie	EN 423	Molto buona
Resistenza alla luce	ISO 105 B02	≥ 6
Riscaldamento a pavimento	EN12524	Adatto, massimo 27° C
Resistenza agenti chimici	EN 423	Molto buona
Garanzia		20 residenziale / 10 commerciale

La garanzia copre difetti di produzione ed usura prematura in condizioni di normale utilizzo.



Prodotto in Belgio

Tutti i pavimenti Moduleo® sono prodotti in Belgio, vicini ai nostri consumatori permettendoci così di risparmiare risorse energetiche nei trasporti.



AGENTE E DISTRIBUTORE ESCLUSIVO ITALIA

by

KOBEL

via Pantano 16/E - 50013

Z.I. Capalle, Campi Bisenzio (FI)

Phone: 055.784641

Fax: 055.7331312

www.kobelsrl.com



ISO 9001