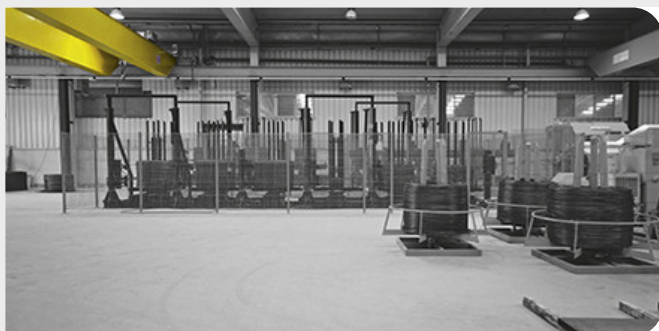
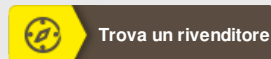


weber.floor 4600 Industry Base



Plus prodotto

- Rapida essiccazione
- Fibrorinforzato
- Applicazione a macchina



* ci prendiamo cura di te

Rivestimento autolivellante di base per pavimentazioni industriali.

Autolivellante cementizio a rapida essiccazione, fibrorinforzato. Il prodotto è formulato con cementi speciali, aggregati, leganti ed additivi speciali. Può essere applicato con spessore da 5 a 60 mm. CT-C30-F7 secondo la normativa EN 13813.

Caratteristiche

Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione. Saint-Gobain PPC Italia non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.

> CAMPI D'IMPIEGO

weber.floor 4600 Industry Base può essere applicato come materiale di base sopra sottofondi non omogenei e irregolari. Deve essere successivamente rivestito con weber.floor 4610 Industry Top, weber.floor 4630 Industry Lit e weber.floor 4650 Design Colour. Il prodotto è idoneo anche per aumentare la capacità di carico di sottofondi in Cls poco consistenti.

Supporti: weber.floor 4600 Industry Base è stato concepito per essere utilizzato principalmente sopra i supporti in Cls. La superficie deve avere una resistenza a trazione di almeno 1,0 N/mm². La temperatura del sottofondo non deve essere inferiore +10°C.

> DATI DI CONFEZIONE

Confezioni:

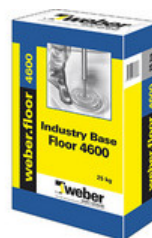
sacco kg 25

Durata:

- Efficacia caratteristiche prestazionali: 6 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità

Resa per confezione:

~14,7 mq per mm di spessore



> CONSUMO

Prodotti	Consumi	Spessori
weber.floor 4600 Industry Base	1,7 kg/mm/mq	5-60 mm

Applicazione

> CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA

PRODOTTI COLLEGATI

weber.floor 4716 Primer

Impregnante in dispersione. Primer in dispersione a base di stirene acrilico. Il prodotto non contiene ammoniaca e ha una buona resistenza agli alcali. Può essere utilizzato in ambienti asciutti o umidi. EMICODE EC1.

weber.floor 4712

Primer reattivo su base epossidica trasparente a due componenti. EMICODE EC1. Uso esterno ed interno.

Acqua d'impasto: 4,5-4,75 litri per un sacco da 25 Kg (18-19%)

Spessore minimo: 5 mm

Spessore massimo: 60 mm

Spessori consigliati: 8-10 mm

Temperatura di applicazione:

Sottofondo +10°C fino a +25°C

Aria +10°C fino a +30°C

Tempo di ricopertura:

Pedonabilità: 2-4 ore

Questi tempi calcolati a 22°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

> ATTREZZI

- Trapano a basso n° di giri
- Spatola di acciaio
- Rullo frangibolle
- Pompa miscelatrice

> PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, privo di polvere, grasso, parti di cemento in distacco e altri contaminanti. Il supporto deve essere preparato meccanicamente, per esempio con fresatura o pallinatura. Supporti inconsistenti e non rigidi, come per esempio l'asfalto, devono essere rimossi. Nel caso di sottofondi inconsistenti consultare il servizio tecnico Saint-Gobain Weber. Fori o crepe devono essere sigillati preventivamente. Movimenti di crepe o giunti non sono sopportati dal prodotto, è quindi necessario eseguire un accurato lavoro di ripristino delle crepe e dei giunti e di consolidamento del sottofondo. Pulire il sottofondo e primerizzarlo con **weber.floor 4716 Primer**, su supporti in CIs la prima mano è diluita 1:5 e la seconda 1:3 con acqua. A seconda delle condizioni del supporto potrebbe essere necessario l'utilizzo del primer epossidico **weber.floor 4712**, spolverato a saturazione con sabbia di quarzo. Consultare preventivamente il servizio tecnico Saint-Gobain Weber. Il tempo di essiccazione è strettamente legato alla temperatura e alla umidità relativa.

> APPLICAZIONE

La temperatura in fase di applicazione deve essere compresa tra +10°C e +30°C. Il materiale in sacchi deve avere una temperatura simile a quella dell'area di lavoro. Applicando il materiale troppo freddo alcuni additivi potrebbero non sciogliersi durante la miscelazione; una temperatura troppo alta invece influisce sulle caratteristiche di fluidità del materiale miscelato causando, per esempio, una perdita precoce di autolivellamento.

Applicazione meccanica: applicare **weber.floor 4600 Industry Base** utilizzando solo pompe miscelatrici autorizzate da Saint-Gobain Weber. Testare la fluidità del materiale prima e durante l'applicazione con il flow-ring test. Durante il test controllare che il materiale sia miscelato omogeneamente in modo che i componenti non si separino. Non aggiungere acqua in eccesso. Pompate il prodotto miscelato realizzando delle strisce. Ogni nuova striscia di getto deve essere applicata contro quella precedentemente realizzata prima possibile in modo tale che il materiale possa fluire insieme formando una superficie livellata. Durante l'applicazione passare in modo leggero una racla dentata o un rullo frangibolle sulla superficie del materiale appena gettato per facilitare l'autolivellamento e per eliminare le bolle e le striature causate dai movimenti del tubo. La larghezza delle campiture deve essere valutata in relazione alla capacità della macchina di pompaggio e allo spessore dello strato da realizzare. La larghezza normalmente non dovrebbe superare i 6-8 metri. Per delimitare le campiture utilizzare bandelle in spugna autoadesive. La consistenza del prodotto miscelato permette la sua applicazione su sottofondi con un grado di pendenza di 1.5 cm/m. Il prodotto non completamente essiccato può essere facilmente tagliato o modellato, quindi non attendere troppo per eseguire eventuali rifiniture.



> AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Prima di procedere all'applicazione del prodotto, ispezionare attentamente il sottofondo per valutare la quantità di prodotto necessaria al suo livellamento.
- Proteggere la superficie del prodotto in fase di essiccazione dalle correnti d'aria, dall'irraggiamento solare diretto e dal calore eccessivo.
- Il prodotto **weber.floor 4600 Industry Base** deve essere rivestito con **weber.floor 4610 Industry Top** o altro idoneo rivestimento di finitura.
- La superficie del prodotto deve essere asciutta prima di essere ricoperta. Normalmente dopo 8-12 ore la superficie del prodotto può essere primerizzata con **weber.floor 4716 Primer** per la successiva applicazione del rivestimento finale. Attendere che il primer sia perfettamente asciutto prima di applicare il prodotto finale per evitare la formazione di bolle.
- Si consiglia l'applicazione di livelli per ottenere un grado di planarità soddisfacente. Una volta essiccato, il prodotto risulta essere resistente all'acqua. Se esposto per lunghi periodi ad alta e costante umidità, la resistenza del prodotto può diminuire ritornando comunque ai valori normali dopo la completa essiccazione.
- **weber.floor 4600 Industry Base** possiede una resistenza agli agenti chimici comparabile a quella di un CIs.

Dati tecnici

> DATI TECNICI

Classe di resistenza a compressione: C30 EN 13892-2

Resistenza a compressione a 28 gg: > 30 MPa

Classe di resistenza a flessione: F7 EN 13892-2

Resistenza a flessione a 28 gg: > 8 MPa

Ritiro a 28 gg: < 0,50 mm/m EN 13454-2

Fluidità (weber standard): 200-225 mm - anello 68x35 mm

Resistenza a tensione trasversale: > 1,5 MPa a 28 giorni

Classe di resistenza al fuoco: A2fl - s1 EN 13501-1

Fibre: si

Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

> VOCE DI CAPITOLATO

Ripristino di pavimentazioni industriali con autolivellante di base, cementizio, a rapida essiccazione, fibrorinforzato, pompabile weber.floor 4600 Industry Base di Weber in spessori da 5 a 60 mm (consigliati 8-10 mm). Pulire e trattare preventivamente il supporto con weber.floor 4716 Primer o primer epossidico weber.floor 4712, a seconda delle condizioni del supporto. Il prodotto dovrà essere successivamente rivestito con weber.floor 4610 Industry Top, weber.floor 4630 Industry Lit e weber.floor 4650 Design Colour di Weber. weber.floor 4600 Industry Base è classificato CT-C30-F7 secondo la normativa EN13813.

Documentazione

Scheda di sicurezza

 Scheda di sicurezza weber.floor 4600 Industry Base

Scheda DOP

 Scheda DOP weber.floor 4600 Industry Base