

TP 65 XLITE



Massima leggerezza. Massima resa.

Knauf TP65 XLITE è un intonaco per interni che unisce la tradizione e l'innovazione di Knauf nella produzione di intonaci di finitura per interni.

TP65 XLITE è un intonaco monostato alleggerito termoisolante a base di Solfato di Calcio, Calce Idrata Fiore e Perlite Naturale Sarda.

TP65 XLITE è un intonaco Biocompatibile che basa le sue performance di leggerezza, scorrevolezza e praticità su due componenti totalmente naturali come il gesso e la perlite naturale sarda. Grazie alla struttura porosa garantisce una straordinaria traspirabilità al vapore, elevato isolamento termico e acustico e un ottimo comportamento al fuoco essendo un materiale incombustibile ad alto potere isolante.



Scheda tecnica

Il prodotto all'origine

Componenti:

Solfato di calcio emidrato e anidro

Calce idrata fiore (idrossido di calcio)

Perlite espansa

Granulometria: da 0 a 0,8 mm

Peso in mucchio: 630 kg/m³

RESA: 6,5 - 7,0 kg di polvere per m² di parete (a spessore 1 cm)

L'impasto pronto

Proporzioni di impasto: 60 l di acqua per 100 kg di polvere

pH: 12

Tempi di lavorabilità: 120 - 180 minuti

L'intonaco in opera

Essiccazione: 8 gg. a 20 °C a 65% di umidità relativa

Fattore di resistenza alla diffusione del vapore μ : 6,0

Conducibilità termica λ : 0,22 W/m °K

Reazione al fuoco: A1

Peso specifico: 760 kg/m³

Proprietà meccaniche

Resistenza meccanica a compressione uniassiale: > 2 N/mm²

Resistenza meccanica

a flessione: > 1 N/mm²

Aderenza al fondo: $\geq 0,1$ N/mm²

Modulo di elasticità: 2.000 N/mm²

Avvertenze

- 1- Non intonacare su fondi ghiacciati o fortemente imbevuti d'acqua
- 2- Su tubi metallici, per evitare la corrosione, utilizzare guaina continua
- 3- Contro la formazione di fessurazioni, in presenza di giunti tra superfici diverse, utilizzare rete Gitex
- 4- Non aggiungere alcun prodotto nel premiscelato a eccezione dell'acqua di impasto
- 5- Su fondi particolarmente lisci (cemento vibrato) utilizzare un aggrappante a base acrilica tipo Knauf Betokontakt
- 6- A temperatura > 35 °C e < 5 °C i tempi di presa possono variare notevolmente

Applicazione

TP65 XLITE è particolarmente adatto all'applicazione con proiezione meccanica mediante l'uso di macchine intonacatrici tipo PFT G4. Lo spessore di spruzzatura in parete può variare da 1 a 4 cm per strato; è possibile sovrapporre strati successivi purché lo strato sottostante non sia ancora asciutto. Sono ammesse interruzioni della spruzzatura fino a 30 minuti. Programmando l'aggiunta di acqua più alta possibile, per ottenere la densità ottimale, il materiale risulterà caratterizzato da una eccezionale lavorabilità a staggatura e raddrizzatura con sfridi scarsi o nulli.

Finitura

Liscia: la superficie dell'intonaco può essere lisciata previa spugnatura del prodotto in fase finale di presa (lavorazione monostrato). In alternativa è possibile lisciare il prodotto con una nuova applicazione di intonaco da trattare come un rasante, su un fondo non ancora asciutto (lavorazione monoprodotto).

Applicazione di rivestimenti ceramici

Per l'incollaggio di piastrelle, si raccomanda l'uso di un buon collante a base cementizia sul fondo grezzo. In ambiti soggetti al contatto frequente con spruzzi di acqua, si consiglia di isolare la superficie dell'intonaco con un primer isolante.

Confezione

Sacchi da 25 kg, consegnati su pallet EPAL avvolto in polietilene, per complessivi 1250 kg, oppure sfuso in autosilos.

Magazzinaggio

In ambiente asciutto su pallet, fino a 6 mesi.

L'azienda produttrice si riserva di modificare i componenti e le caratteristiche del prodotto. Vale in ogni caso quanto riportato nel marchio CE come da normativa UNI EN 13279-1:2008.